JC20 Rec'd PCT/PTO 12 MAY 2005

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Int'l. Appln. No.

PCT/NO2003/000380

Int'l. Filing Date

November 11, 2003

Applicant

Magne Mathias Moe

Title

Draining of Oil Leak in a Hydraulic Cylinder

Docket No.

1935-00159

TRANSMISSION OF PRIORITY DOCUMENT FORM PCT/IB/304

Milwaukee, Wisconsin 53202 May 11, 2005

Commissioner for Patents Mail Stop - New PCT Application P.O. Box 1450 Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

Attached is a copy of Form PCT/IB/304 indicating receipt of the Norwegian Priority Document No. 20025408 by the International Bureau on December 15, 2003.

In view of the attached Notification, the USPTO is requested to review its file to determine whether it contains the priority document from the International Bureau and to advise applicant's attorney regarding the status of the certified copy of the priority document.

Respectfully submitted,

ANDRUS, SCEALES, STARKE & SAWALL, LLP

Daniel D. Fetterley

(Reg. No. 20,323)

100 East Wisconsin Avenue, Suite 1100 Milwaukee, Wisconsin 53202 (414) 271-7590

CERTIFICATE OF EXPRESS MAIL ATTACHED



Rec'd PCT/CN92 MAY 20053 S KONGERIKET NORGE

KONGERIKET NORGE The Kingdom of Norway



Bekreftelse på patentsøknad nr Certification of patent application no

2002 5408

Det bekreftes herved at vedheftede dokument er nøyaktig utskrift/kopi av ovennevnte søknad, som opprinnelig inngitt 2002.11.12

It is hereby certified that the annexed document is a true copy of the abovementioned application, as originally filed on 2002.11.12

2003.12.05

Line Retim

Line Reum Saksbehandler



PATIENTSMYRET[®]

M

PATENTSTYRET

\$ **02-11-12***20025408

OPPFINNELSENS

BENEVNELSE:

DRENERING AV OLJELEKKASJE I EN HYDRAULISK SYLINDER

SØKER:

NATIONAL OILWELL NORWAY AS LAGERVEIEN 8 4033 STAVANGER

OPPFINNER:

MAGNE MATHIAS MOE OSEN 13 9414 HARSTAD

FULLMEKTIG:

HÅMSØ PATENTBYRÅ ANS POSTBOKS 171 4302 SANDNES

DRENERING AV OLJELEKKASJE I EN HYDRAULISK SYLINDER

Denne oppfinnelse vedrører en anordning for drenering av oljelekkasje mellom stempel og sylindervegg i en hydraulisk sylinder, nærmere bestemt i en enkeltvirkende, vertikal sylinder innrettet til ved hydraulisk trykkpåvirkning å kunne trekke en last, og hvor stempelstanggjennomgangen befinner seg i sylinderens øvre ende

Hydrauliske sylindere som er i tilnærmet kontinuerlig drift, samtidig som de er montert utilgjengelig for daglig inspeksjon og plassert i omgivelser der oljelekkasje av miljøhensyn 10 er lite ønskelig, for eksempel sylindere som anvendes til å opprettholde foreskrevet strekk i et stigerør mellom et undersjøisk borehull for petroleumsproduksjon og en flytende plattform, er kostbare å vedlikeholde når alle krav til sikkerhet og forurensing skal oppfylles. Hyppig drift fører til stort vedlikeholdsbehov, utilgjengelig plassering resulterer i kompliserte operasjoner for å få adgang til komponentene, og vedlikehold forårsaker ofte stans i den ordinære produksjonen på anlegget.

Med et funksjonelt system for drenering og oppsamling av olje 20 som lekker fra sylindrene, vil det tåles en større lekkasje

før sylindrene må vedlikeholdes. Et forlenget vedlikeholdsintervall har et stort potensiale for økonomisk gevinst. En sikker oppsamlingsmetode for lekkasjeolje har i tillegg en miljømessig gevinst.

Oppfinnelsen har til formål å avhjelpe ulempene ved kjent teknikk.

Formålet oppnås ved trekk som er angitt i nedenstående beskrivelse og i etterfølgende patentkrav.

En enkeltvirkende, vertikalt montert hydraulisk sylinder
ifølge i og for seg kjent teknikk har en utragende sylinderstang i den øvre ende av sylinderen. Stempelstanga er ifølge
kjent teknikk forsynt med et stempel. Stempelstanggjennomføringen i sylinderens gavlvegg samt stempelet er ifølge i og
for seg kjent teknikk forsynt med egnede pakninger.

Sylinderen har fordelaktig en oljetilførsel gjennom et aksialt rettet, sylindrisk løp sentrisk plassert i stempelstangen.

Sylinderen er innrettet til å løfte en last når den er koplet til et i og for seg kjent hydraulikkanlegg og det i et rom over et stempel i sylinderen opprettes et hydraulisk trykk.

En bunnplate som slutter tett i en nedre ende av sylinderen, er forsynt med et dreneringsløp. Dreneringsløpet er ved hjelp av i og for seg kjent teknikk forbundet med et reservoar for oppsamling av olje som dreneres ut fra et rom mellom sylinderstempelet og sylinderens bunn.

20

Sylinderens bunn er forsynt med et anslag for stempelet, slik at det forblir et rom mellom stempelet og sylinderbunnen når stempelet er skjøvet helt inn i sylinderen.

Sylinderens bunnplate er forsynt med et luftinnløp som rager noe opp fra bunnen og maksimalt opp til høyden på stempelanslaget i sylinderbunnen. Luftinnløpet er ved hjelp av i og for seg kjent teknikk forbundet med et i og for seg kjent trykkluftanlegg.

Ved anvendelse av sylinderen ifølge oppfinnelsen er det tilført hydraulisk trykk på oversiden av sylinderstempelet. Over
tid vil det lekke olje mellom sylinderens vegg og stempelets
pakninger. Lekkasjeoljen blir samlet i sylinderens bunn, hvor
den dreneres ut via nevnte dreneringsløp. Ved hjelp av nevnte
trykkluftanlegg er rommet mellom stempelet og sylinderbunnen
satt under et visst overtrykk, typisk 1,5 bar. Som følge av
dette overtrykket vil lekkasjeoljen dreneres til et reservoar
som kan være plassert på et dertil gunstig sted høyt over sylinderen, for eksempel på et dekk på en oljeinstallasjon.

I det etterfølgende beskrives et ikke-begrensende eksempel på en foretrukket utførelsesform som er anskueliggjort på med-følgende tegninger, hvor:

Fig. 1 viser skjematisk en sylinder ifølge oppfinnelsen med et tilhørende trykkluftanlegg og et reservoar for lekkasjeolje;

Fig. 2 viser i større målestokk et lengdesnitt gjennom nedre parti av sylinderen.

10

På tegningene betegner henvisningstallet 1 en hydraulikksylinder hvor 3 er en sylindervegg, 5 er en stempelstang og 7 er et stempel. Hydraulikksylinderen 1 omfatter også en sylindergavl 9 med tilhørende pakninger 11. Stempelet 7 er forsynt med pakninger 13. Stempelet 7 deler sylinderen 1 i et øvre rom 7a på stempelets 7 stangside samt et nedre rom 7b.

En sylinderbunn 15 er ved hjelp av et innvendig gjengeparti 17 skrudd inn på en nedre ende 19 av sylinderen 1. På en innvendig veggflate 16 på sylinderbunnen 15 er det anbrakt et ringformet stempelanslag 21. Stempelanslaget 21 er forsynt med pakninger 23 og er festet til bunnplaten 15 med skruer 25. Bunnplaten 15 er forsynt med et dreneringsløp 27 og et luftinnløp 29. Luftinnløpet 29 rager opp over bunnplatens 15 indre veggflate 16 i en høyde av ca. 2/3 av stempelanslagets 21 høyde. Dreneringsløpet 27 er forbundet via dertil egnede rør 26 med et reservoar 28. Luftinnløpet 29 er forbundet via dertil egnede rør 29a med et trykkluftanlegg 30.

Stempelstangen 5 har et aksialt og sentrisk plassert løp 31 som forbinder sylinderen 1 via boringer 33 med et hydraulikkanlegg 35, som omfatter en pumpe 35a, reservoar 36 og reguleringsanordning 36a.

Sylinderen 1 er forbundet med en bærestruktur 37 og en bevegelig kast 39.

Hydraulikkaggregatet 35 er innrettet til å sette det øvre sylinderrommet 7a under trykk, slik at sylinderen 1 bærer eller
beveger den last 39 som den er forbundet med. Pakningene 13
utsettes for oljetrykk. Eventuell oljelekkasje forbi pakningene 13 passerer stempelet 7 og samles opp ved sylinderens 1
bunnplate 15. Rommet 7b under stempelet 7 er tilkoplet trykk-

10

15

luftanlegget 30 som opprettholder et foreskrevet overtrykk, fordelaktig mellom 1 og 2 bar. Ved hjelp av det nevnte overtrykk presses forekomst av lekkasjeolje i det nedre sylinderrommet 7b gjennom løpet 27 og røret 26 og opp til reservoaret 28, hvor oljen samles opp og eventuelt føres tilbake til hydraulikkanleggets 35 reservoar 36.



Patentkrav

- 1. Anordning ved en enkeltvirkende hydraulikksylinder (1) som er innrettet til ved oljetrykk på et sylinderstempels (7) stangside, å løfte eller trekke en last, karakterisert ved at hydraulikksylinderens 1 sylinderbunn (15) er forsynt med en dreneringsåpning (27) for lekkasjefluid samt et luftinnløp (29).
- 2. Anordning i henhold til krav 1, karakterisert ved at dreneringsåpningen (27) er forbundet med et reservoar (28) for oppsamling av lekkasjefluid.
- 3. Anordning i henhold til krav 2, karakterisert ved at reservoaret (28) i bruksstillingen er plassert høyere enn sylinderens bunn (15).
- 4. Anordning i henhold til krav 1, karakterisert ved at luftinnløpet (29) rager over sylinderbunnens (15) indre veggflate (16).
 - 5. Anordning i henhold til krav 1, karakterisert ved at luftinnløpet (29) er forbundet med
 et trykkluftreservoar (30) innrettet til kontinuerlig
 eller periodisk å påføre det nedre stempelrommet (7b) et
 overtrykk.
 - 6. Anordning i henhold til ett eller flere av de foregående krav, karakterisert ved at stempelanslaget (21) danner et hulrom (21b) når sylinderstempelet (7) befinner seg i sin nedre posisjon.

10

20

Sammendrag

Anordning ved en enkeltvirkende hydraulikksylinder (1) som er innrettet til ved oljetrykk på et sylinderstempels (7) stangside, å løfte eller trekke en last, hvor hydraulikksylinderens 1 sylinderbunn (15) er forsynt med en dreneringsåpning (27) for lekkasjefluid samt et luftinnløp (29).

(Fig. 1)



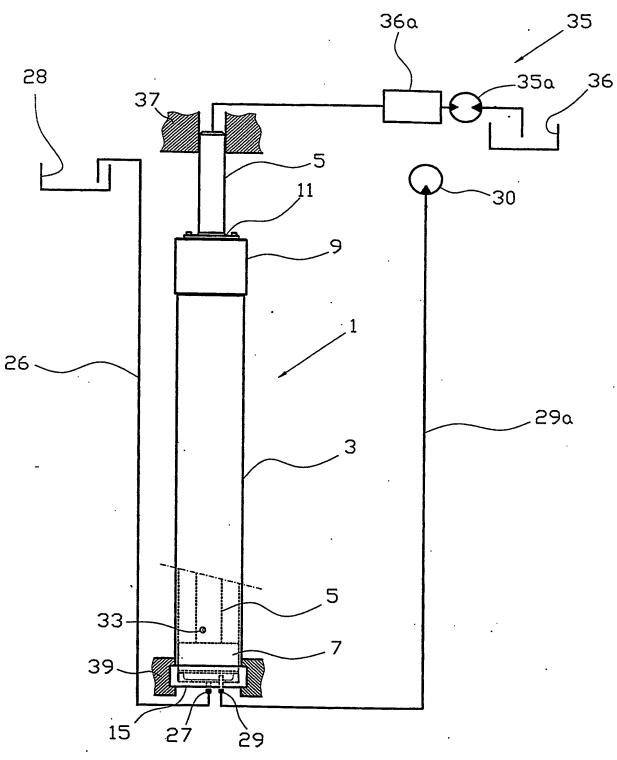


Fig. 1



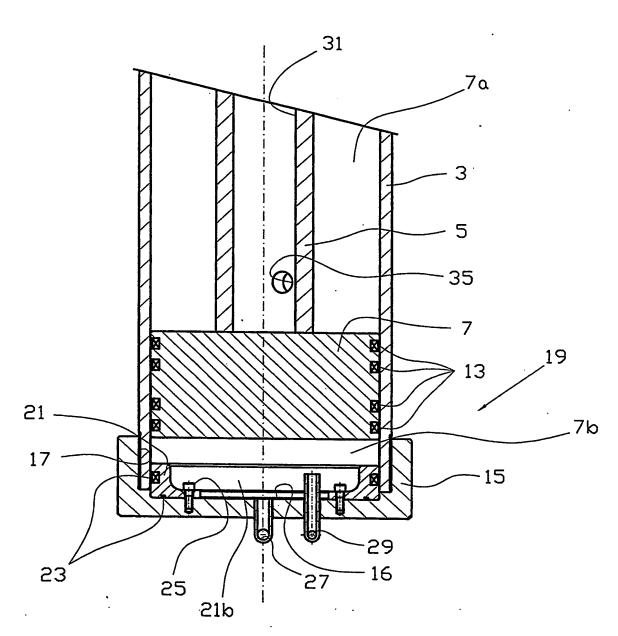


Fig. 2

